

# 深圳市市场监督管理局

## 安全帽产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-109-2023

### 1 适用范围

本规范适用于深圳市流通领域安全帽产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：普通型安全帽、特殊型安全帽。

### 2 产品种类及定义

表 1 产品种类

产品种类	包含产品列举
安全帽	普通型安全帽
安全帽	特殊性安全帽
不应抽查的易混淆产品种类：运动头盔、机动车头盔、军用、警用或消防救援用头盔、执行国外标准的工业用防护头盔及安全帽。	

表 2 术语和定义

产品种类	产品种类描述
普通型安全帽	普通型安全帽是指用于一般作业场所，具备基本防护性能的安全帽。
特殊型安全帽	特殊型安全帽是除具备基本防护性能外，还具备一项或多项特殊性能的产品，如防静电性能、电绝缘性能、侧向刚性、阻燃性能、耐低温性能中的一种或者多种特殊性能组合，适用于与其性能相应的特殊作业场所。

### 3 抽样数量

随机抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号样品，检验样品带回承检单位，备用样品封存于承检单位或被抽样单位。每批次样品数量要求见表 3。

表 3 每批次样品数量要求

产品名称	品种	检验样品数量	备用样品数量
安全帽	普通型	7 顶	7 顶
安全帽	特殊型	9 顶	9 顶

上述样品数量为本实施规范全项目所需样本量。如监督抽查任务为部分项目，按抽查任务文件规定执行。

### 4 检验项目及标准

表 4 检验项目及标准等要求

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
1	佩戴高度	GB 2811-2019 5.2.9	强制性	GB/T 2812-2006 4.1	备样
2	垂直间距	GB 2811-2019 5.2.10	强制性	GB/T 2812-2006 4.2	备样
3	下颏带强度	GB 2811-2019 5.2.14	强制性	GB/T 2812-2006 4.5	备样
4	高温（50℃）处理后冲击吸收性能	GB 2811-2019 5.2.16	强制性	GB/T 2812-2006 4.3	备样
5	低温（-10℃）处理后冲击吸收性能	GB 2811-2019 5.2.16	强制性	GB/T 2812-2006 4.3	备样
6	浸水处理后冲击吸收性能	GB 2811-2019 5.2.16	强制性	GB/T 2812-2006 4.3	备样
7	高温（50℃）处理后耐穿刺性能	GB 2811-2019 5.2.17	强制性	GB/T 2812-2006 4.4	备样
8	低温（-10℃）处理后耐穿刺性能	GB 2811-2019 5.2.17	强制性	GB/T 2812-2006 4.4	备样
9	浸水处理后耐穿刺性能	GB 2811-2019 5.2.17	强制性	GB/T 2812-2006 4.4	备样
10	阻燃性能	GB 2811-2019 5.3.1	强制性	GB/T 2812-2006 4.9	备样

序号	检验项目	检验依据	项目性质	检测/复检方法	复检样品
11	侧向刚性	GB 2811-2019 5.3.2	强制性	GB/T 2812-2006 4.8	备样
12	耐低温性能	GB 2811-2019 5.3.3	强制性	GB/T 2812-2006 4.3、4.4	备样
13	电绝缘性能	GB 2811-2019 5.3.5	强制性	GB/T 2812-2006 4.7	备样
14	防静电性能	GB 2811-2019 5.3.6	强制性	GB/T 2812-2006 4.6	备样
15	标识	GB 2811-2019 7.2 7.3	强制性	GB 2811-2019 7.2 7.3	原样

## 5 判定规则

### 5.1 依据标准

GB 2811-2019 《头部防护 安全帽》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准、政府法规及产品明示质量要求。

### 5.2 判定原则

**5.2.1** 经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

**5.2.2** 若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

**5.2.3** 若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

**5.2.4** 若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

**5.2.5** 若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

**5.2.6** 若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 6 附则

本规范编制单位：广东产品质量监督检验研究院。

本规范编制人员：马剑裕、刘义、吴钰斌、张城玉、李闯闯、蒋喆、刘宁、贾永超、叶晓彤、郑晓宣。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。